

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная гидроизоляционная эпоксидная мастика, способная наноситься по влажному бетону

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- применяется для защиты и гидроизоляции бетонных, кирпичных, асбоцементных, а также металлических поверхностей, эксплуатирующихся в условиях агрессивной промышленной и морской атмосферы, повышенной влажности;
- обладает высокой стойкостью к растворам солей, щелочей, масел, проливам нефтепродуктов и моющим средствам;
- рекомендуется для окраски полов и стен в промышленных и общественных зданиях, в том числе на предприятиях пищевой промышленности, а также в качестве гидроизоляции в подземных сооружениях;
- допускается нанесение на влажное бетонное основание;
- не содержит органических растворителей, подходит для применения внутри помещений;
- может быть использована в качестве шпатлевки для исправления неровных бетонных поверхностей, для этого в мастику добавляют 50-70% сухого просеянного песка (от массы приготовленной мастики) до шпатлевочной консистенции.

СВОЙСТВА

Универсальное паропроницаемое защитное покрытие для металлических, железобетонных и бетонных поверхностей, выдерживает давление воды до 3 кг/см² (на покрытие изнутри)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	матовое
Цвет	любой по желанию заказчика, колеровка по RAL
Время высыхания при t 20°C	
➤ до перекрытия	не менее 8 часов
➤ до полного отверждения	не менее 7 суток
➤ до полного отверждения при t 10°C	не менее 14 суток
Доля нелетучих веществ (в готовом материале)	
➤ по массе	не менее 72%
➤ по объему	не менее 63%
Плотность	1,4 г/см ³
Теоретический расход *	460 г/м ² для слоя толщиной 200 мкм
Рекомендуемая толщина одного слоя	200-250 мкм (возможно нанесение слоем толщиной 1,0-1,5 мм сухой пленки)
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность мастики	не менее 1,5 ч при температуре 20 °С
Комплект поставки	основа / отвердитель – 20 кг / 5 кг

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- стальные поверхности, абразивоструйноочищенные до ст. Sa2, Sa 2½; или очищенные ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ISO 8501-1; при подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалины и ржавчины до ст. 2 и обезжиривание до ст. 1
- бетон, шифер, асбоцементные плиты или аналогичные материалы, сухие, твердые и очищенные от посторонних загрязнений, таких как цементное молоко, жиры, и пыль

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 8°C до 30°C
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление

Диаметр сопла: 0,019-0,023 дюйма
Давление: не менее 120-170 бар
Рекомендуемое разбавление: 5-10% воды

Пневматическое распыление

Диаметр сопла: 1,5-2 мм
Давление: 3-4 бар
Рекомендуемое разбавление: 10-20% воды

Кисть, валик

Рекомендуемое разбавление: 10-20 % воды

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ

Для приготовления мастики основу смешивают с отвердителем в соотношении по массе 100 : 25 или по объему 3 : 1. После тщательного перемешивания полученную композицию разбавляют питьевой водой с общей жесткостью не более 7,0 моль/м³ порциями с тщательным перемешиванием после каждой добавки воды. Общее количество добавляемой воды не должно превышать рекомендованное для каждого метода нанесения. После разбавления композицию выдерживают в течение 10 минут в закрытой таре.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Вода, щелочные моющие растворы

Режимы перекрытия при толщине покрытия 200 мкм	Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, ч, min	
	10 °С	20 °С
	16	8

В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет от 30 до 60 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнебезопасен. Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления

Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить у специалистов ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПб»