



ECOMAST PIPE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ ЭМАЛИ

Двухкомпонентная эпоксисоволачная эмаль

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- применяется для противокоррозионной защиты внутренней поверхности стальных труб, используемых для строительства трубопроводов для транспортировки сырой и товарной нефти, нефтепродуктов с температурой до 90 °С, холодной питьевой воды, загрязненной сточной воды с температурой до 100 °С;
- высокая противокоррозионная стойкость:
 - к сырой и товарной нефти, нефтепродуктам,
 - к минерализованной сточной, морской и пресной воде,
 - к сероводороду;
- широкий рабочий интервал температур от минус 40 до 100 °С;
- эмаль тиксотропна, позволяет наносить покрытие толщиной не менее 400 мкм за один слой;
- срок службы покрытия из 1-го слоя эмали при толщине не менее 400 мкм составляет не менее 15 лет.

ОСОБЕННОСТИ

- обладает высокой противокоррозионной стойкостью в агрессивных средах с повышенной температурой;
- наносится толщиной сухой пленки 300-400 мкм за один слой

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	серый или зеленый
Время высыхания :	
➤ при температуре 90°С	не более 60 мин
➤ при температуре 70°С	не более 25 мин
Доля нелетучих веществ по объему	100%
Плотность основы и отвердителя	1,5 г/см ³
Рекомендуемое количество слоев	1
Жизнеспособность при температуре 20 °С	0,5-1,5 часа в зависимости от температуры воздуха
Комплект поставки	основа / отвердитель – в соотношении 2 : 1 в таре по желанию потребителя

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ДИАПАЗОН ТОЛЩИН

	Типичная
Толщина одного слоя	
Толщина сухой пленки, мкм	400
Толщина мокрой пленки, мкм	400
Теоретический расход, г/м ² при толщине 400 мкм	600

Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала, практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра

Дата актуализации: 27.02.2019 г.

ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПб»
187026, Ленинградская обл., Тосненский район, г. Никольское,
Ульяновское ш., д. 5 «И», пом. №45

Тел. (812) 448-66-25, info@ecomast.com www.ecomast.com



ECOMAST PIPE

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Внутренняя стальная поверхность трубы должна быть очищена абразивоструйными методами до ст.Sa2½ в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014;
- Не требуется применения праймера.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 5°C до 30°C;
- относительная влажность не более 80%;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление

Эмаль наносится на специализированных поточных линиях окрашивания с отдельной подачей компонентов в заводских условиях. Объемное соотношение смешивания: на 2 части основы – 1 часть отвердителя. Допускается разогрев компонентов эмали до 40 – 60 °С (не более 8 часов). Не допускается многократный, более 2 раз разогрев одного и того же материала.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

ECOSOL 43, P-4

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.

Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре вдали от источников тепла и воспламенения, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления

Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить при обращении к специалистам ООО «Антикоррозионные защитные покрытия СПБ»